



MORE LIGHT

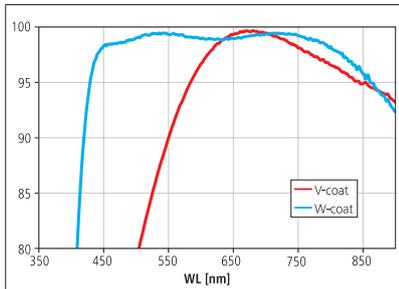
## Beschichtung von Kunststoffoptiken

Optische Schichten spiegeln, lenken und filtern Licht, schützen Oberflächen und verbessern die Qualität optischer Komponenten.

Der Jenoptik Geschäftsbereich Optoelektronische Systeme ist kompetenter Partner in Design, Fertigung und Beschichtung optischer Komponenten und Systeme aus Kunststoffen.

Die moderne Infrastruktur, ein High-Tech-Maschinenpark und Mitarbeiter, die auf Erfahrungen aus vielseitigen Projekten zurückgreifen, machen den Geschäftsbereich zum idealen Partner für optische Beschichtungen sowohl für den gesamten Wertschöpfungsprozess als auch im Rahmen von Lohnbeschichtung.

## Beschichtung von Kunststoffoptiken



Beispielkurve Antireflexbeschichtungen

### Kundenspezifische Beschichtungen auf Kunststoffen wie Zeonex, Zeonor, Polycarbonat, PMMA u. a.

- Spiegelbeschichtung, Metallische Spiegel (Gold, Silber, Aluminium)
- Antireflexbeschichtung (Breitbandentspiegelung, W-coat und V-coat)
- Dielektrische Spiegel, Stahlteiler und Filter
- Kratzfeste AR-Schichten
- Nanostrukturen zur Entspiegelung von PMMA
- Easy-to-clean Beschichtung
- Design und Realisierung von kundenspezifischen Schichten
- Konstruktion & Bau von Substrataufnahmen und Maskierungen für Musterbeschichtungen



Beschichtete Optiken

### Hochvakuumbedampfungsanlage META 1101

- Beschichtung mit Aluminium, Silber und Gold sowie Schutzschichten aus SiO<sub>x</sub> oder HMDS
- Je nach Beschichtungsmaterial sind Reflexionswerte von 85 % bis 95 % möglich
- PVD Vakuum-Metallisierung auf einfachen und komplexen dreidimensionalen Bauteilen
- Vorder- oder Rückflächenspiegel
- Anwendung in den Märkten Healthcare & Life Science, Digital Imaging, Optical Measurement & Machine Vision, Lighting, Automotive & Mobility



Bestückung der Hochvakuumbedampfungsanlage SYRUSpro

### Hochvakuumbedampfungsanlage SYRUSpro 1100

- PVD-Dünnschichtherstellung unter Hochvakuumbedingungen
- Breitbandentspiegelung, Strahlteiler und Filter
- Spiegel mit Aluminium enhanced mit Reflexionswerten größer 98 % möglich
- Niedrige Betriebstemperaturen und damit ideale Voraussetzungen zur Beschichtung von hitzeempfindlichen Substraten
- Dauerhafte Erhöhung von Dichte, Haftfestigkeit und Härte durch den Einsatz von plasmaunterstützter Beschichtung
- Anwendung in den Märkten Healthcare & Life Science, Digital Imaging, Optical Measurement & Machine Vision, Lighting, Automotive & Mobility

### Unsere Experten unterstützen Sie bei:

- Optimierung Ihres Bauelementedesigns für eine kostengünstige Serienbeschichtung
- Auswahl geeigneter Materialien und Verfahren
- Erstellung von Machbarkeitsstudien
- Entwicklung optimierter Beschichtungen und Schichtdesigns nach Kundenanforderung
- Prozessoptimierung von der Reinigung über den Beschichtungsprozess bis zur Verpackung
- Entwicklung geeigneter Mess- und Testverfahren nach ISO-, DIN- oder MIL-Normen

Wir bieten Ihnen auch Lohnbeschichtungen Ihrer Substrate an und unterstützen Sie gern mit unseren Erfahrungen bei der Optimierung aller Prozesse rund um die Beschichtung.

Design und Spezifikationen unterliegen der ständigen Weiterentwicklung. Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts bleiben vorbehalten.